

CrushGrind -mini-

Benötigtes Zubehör:

- Bohrer: 19mm, 33mm, 25mm, 38mm
- Nuteisen
- Holzstück mit einem Durchmesser von ca. 50mm und einer Länge von ca. 120mm (kann aber auch kürzer sein, wenn man die Achse der Mühle noch kürzt)



Vorbereitung des Holz-Rohlings:

Wähle ein Stück Holz aus, dass etwa 50mm im Quadrat hat und lange genug ist, das Mahlwerk aufzunehmen und noch Raum für das Füllgut lässt. Der Schaft lässt sich problemlos kürzen. Drehe den Rohling zwischen den Spitzen zylindrisch ab, und teile ein Stück von etwa 40-45mm ab, welches der Kopf der Mühle wird.

Aufbohren der Holz-Rohlinge:

- Spanne den Teil für den Mühlenkörper in ein Backenfutter ein
- Bohre mit einem 38mm Bohrer ein 19mm tiefes Loch in den unteren Teil der Mühle
- Mit einem 33mm Bohrer wird bis zu einer Tiefe von 43mm gebohrt
- Schneide jetzt eine 5mm tiefe und breite Nut in die Unterseite, um die Aufnahme für das Mahlwerk zu erhalten (evtl. mit dem Nuteisen)
- Nun wird mit einem 25mm Bohrer bis zu einer Tiefe von etwa dreiviertel des Mühlenkörpers gebohrt
- Mühlenkörper umspannen und auf der anderen Seite wird mit dem 33mm Bohrer ein 5mm tiefes Loch gebohrt
- Mit dem 25mm Bohrer den Mühlenkörper fertig durchbohren
- Den Kopfteil einspannen und mit einem 19mm Bohrer ein 35mm tiefes Loch bohren
- An der Unterseite des Kopfes wird ein 5mm langer Zapfen mit einem Außendurchmesser von 33mm gedreht, welcher in das Loch an der Oberseite des Mühlenkörpers passt.
- Vom unteren Rand 13 mm gemessen, wird (evtl. mit dem Nuteisen) eine 5mm tiefe Rille gemacht.

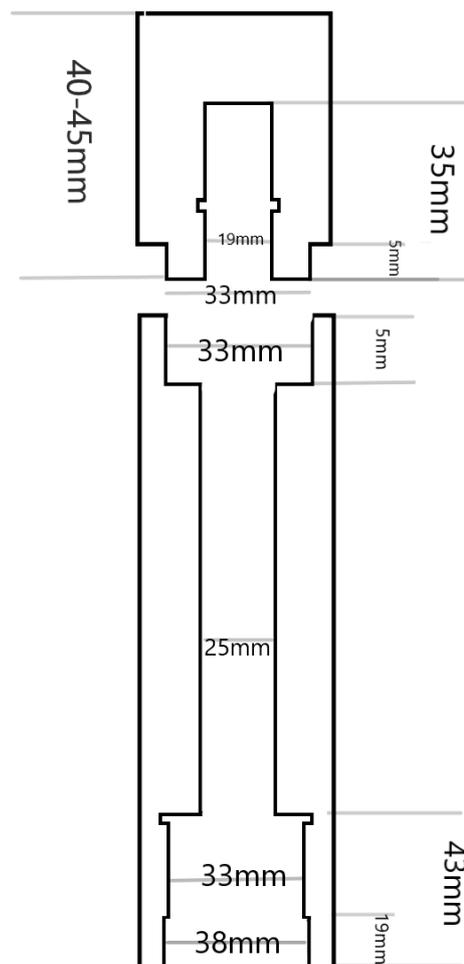
Diese Anleitung dient als Hilfestellung, und gibt keine Garantie auf Richtigkeit.

Fertigstellung der Mühle:

- Drechsle ein Hilfsfutter, welches konisch in den Unterteil der Mühle passt
- Spanne den Mühlenkörper nun mit Hilfe des Hilfsfutters und einen Mitlaufkörper ein und drechsle die endgültige Form
- Den Kopfteil kannst du eventuell auf einem Hilfsfutter bzw. kleinen Spannzangen einspannen, um ihn nun in seine gewünschte Form zu bringen
- Gewünschte Oberfläche auftragen

Montage:

- Nachdem die Oberfläche fertig ist, werden die einzelnen Komponenten zusammengebaut
- Das Zusammenpressen der Bauteile kann auf einer Tischbohrmaschine oder aber auch zwischen den Spitzen der Drechselbank geschehen
- Dazu wird mit einem Zylinder von ca. 44mm Durchmesser, das Mahlwerk von unten in den Mühlenkörper gepresst
- Ebenso wird der 2. Teil des Bausatzes in den Kopfteil eingepresst



Diese Anleitung dient als Hilfestellung, und gibt keine Garantie auf Richtigkeit.