

Bausatz: Muskatmühle mit Bajonettverschluss

Benötigtes Zubehör:

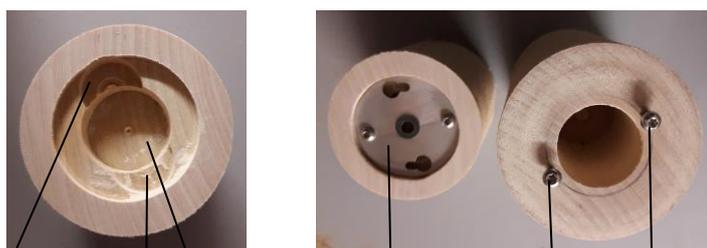
- o 45mm und 25mm Forstnerbohrer
- o 6mm Bohrer

Anleitung

Die Gesamthöhe der Mühle ergibt sich je nach Achsenlänge (Achslänge plus 15mm (bei einer 150mm Achse haben wir eine Gesamthöhe von 165mm))

Die Einteilung Körper und Verschluss bleibt jedem selbst überlassen, je höher man den Verschluss macht, umso mehr ist die Feder gespannt.

1. Eine Walze mit mind. 55mm herstellen, Verschluss teil vom Körper trennen.
2. Den Körperteil in ein Spannfutter einspannen und auf der Unterseite mit dem 45mm Bohrer ein 4mm tiefes Loch bohren, danach mit einem 25mm Bohrer die Walze durchbohren, sollte der Bohrer nicht lang genug sein, dann den Rest von der anderen Seite bohren.
3. Verschluss teil einspannen und gem. Bild ein Loch mit 43mm Durchmesser 4mm tief dreheln (bohren)
4. Bajonettverschluss einlegen und die Löcher für die Bohrungen anzeichnen.
5. 2 Löcher mit einem Durchmesser von 1,5 – 2cm bohren
6. Um die Oberseite des Verschlusses dreheln zu können, habe ich mir in der Mitte ein 27mm Loch gebohrt um den Teil in ein Spannfutter einspannen zu können
7. Den Verschluss mit einem 6mm Bohrer durchbohren
8. Verschluss umspannen und die Oberseite fertig dreheln
9. Bajonettverschluss montieren, in den Mühlenkörper die beiden Halteschrauben montieren
10. Körper und Verschluss montieren und mit Hilfe eines Hilfsfutters einspannen und die Oberfläche fertig dreheln
11. Den Mitnehmer auf die Achse montieren, Feder und Alurohr aufschieben und durch den Verschluss schieben
12. Griff montieren
13. Auf der Unterseite der Mühle die Mahlscheibe montieren



2 Bohrungen für den Bajonettverschluss

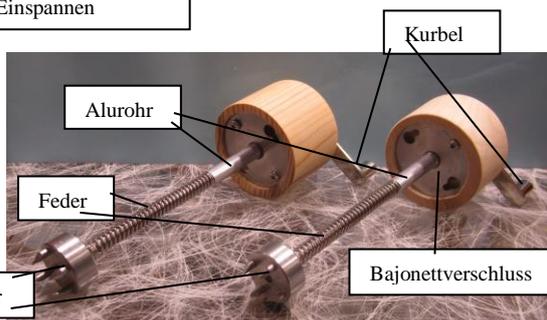
Hilfsbohrung zum Einspannen

Montierter Bajonettverschluss

Halteschrauben für Bajonettverschluss



Hilfsfutter



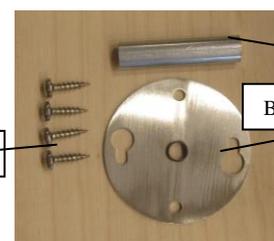
Mitnehmer

Feder

Alurohr

Kurbel

Bajonettverschluss



Alurohr

Bajonettverschluss

4 Schrauben

Zusätzliches Zubehör für Mühlen mit Bajonettverschluss