

## Cyanacrylat – Klebstoffe

### Flex – Serie

Für die Verbindung von Elastomeren und für viele andere Einsatzzwecke empfehlen sich Klebstoffe die „restflexibel“ bleiben und somit die auftretenden Belastungen besser aufnehmen können. Dieses trifft vor allem für die Verbindung verschiedener Materialien zu, welche dynamische Lasten und/ oder unterschiedliche Ausdehnungskoeffizienten haben. Die Flex-Serie wurde speziell für die Verklebung von Elastomere, Kunststoff, Metalle und deren Kombinationen ausgelegt

#### Flex B 590 MV (Schwarz)

Für Verbindungen, an die extreme Ansprüche gestellt werden, ist dieser Klebstoff das Mittel der Wahl. Durch eine hohe Schäl- und Schlagfestigkeit, breitem Temperaturbereich (-50 bis +105°C) und Beständigkeit gegen Feucht- und Wechselklima, erbringt dieser Klebstoff auch bei gleichzeitigem Auftreten von dynamischen Lasten, Wärme und Feuchtigkeit höchste, dauerhafte Festigkeit. Die Vorteile liegen besonders in der Verbindung von Materialien mit unterschiedlichen Ausdehnungskoeffizienten und Teilen, die mit Biegungen beansprucht werden.



#### Ultra-Flex 505 MV

Die mittelviskose Variante der Ultra-Flex Serie zeigt ein Fließverhalten, mit dem auch komplizierte geometrische Formen benetzt und verklebt werden können. Ein perfekter Kompromiss mit sehr breitem Einsatzspektrum in den Bereichen Elastomere, Kunststoffe und Metalle, sowie deren Verbindungen untereinander. Ausgezeichnete Beständigkeit gegen Feucht- und Wechselklima.

#### Ultra Flex 505 HV

Der Ultra-Flex 505 HV (hochviskos) ist wie die Viskositäten MV und HV darauf abgestimmt, fast alle Elastomerqualitäten mit- und untereinander zu verbinden. Die Viskosität ist so eingestellt, dass nicht nur Vollgummi sondern auch Moosgummi damit verklebt werden kann. Die Ultra-Flex Serie hat eine sehr gute Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und wechselnde klimatische Bedingungen.

<b>Flex B 590 MV</b>	<b>Flüssig</b>	<b>Fest</b>
<b>Chemische Basis</b>	Ethylcyanoacrylat und Gummi	
<b>Temperaturbereich [°C]</b>		-50 bis +105
<b>Farbe</b>	schwarz	schwarz
<b>Dichte bei 20°C [g/ml]</b>	1,08	
<b>Flammpunkt [°C]</b>	> 85°C	
<b>Viskosität [mPas]</b>	300-400	
<b>Lieferform</b>	20, 50 und 500g Flasche, 5 und 20kg Kanister	

<b>Ultra Flex 505 HV</b>	<b>Flüssig</b>	<b>Fest</b>
<b>Chemische Basis</b>	α Ethyl / n-Butyl cyanacrylat	
<b>Farbe</b>	farblos	farblos
<b>Flammpunkt</b>	>81°C	
<b>Temperaturbereich</b>		-50 bis 80°C
<b>Dichte bei 20°C [g/ml]</b>	1,1	1,21
<b>Shore A Härte, ISO868</b>		80-90
<b>Viskosität [mPas]</b>	MV 250-350, HV 1500 - 2000	
<b>Lieferform</b>	20, 50 und 500g Flasche, 5 und 20kg Kanister	

**Flex B 590 MV(48 Stunden Härtung bei 20°C [N/mm² /]\*), \*B = Materialbruch**

Materialien	Festigkeit	Materialien	Festigkeit	
Polycarbont	>12	ABS / ABS	>6	*B
PVC / PVC	> 5	Nitrilkautschuk	>10	*B
Stahl / Stahl	>17	Edelstahl / Edelstahl	>17	
Alu / Alu	>11	Stahl / PVC	>5	*B

**Ultra-Flex 505HV(48 Stunden Härtung bei 20°C [N/mm² /]\*), \*B = Materialbruch**

Materialien	Festigkeit	Materialien	Festigkeit	
Stahl / Stahl	> 12	Nitrilgummi / Nitrilgummi	> 9	*B
Aluminium / Aluminium	> 9	Polycarbonat / Polycarbonat	>6	*B

<b>Härtungsgeschwindigkeit, handfest [sec]</b>		<b>Endfest nach 24Stunden</b>	
Materialien	Sekunden	Materialien	Sekunden
Holz / Holz	30 - 75	Aluminium / Aluminium	< 15
PVC / PVC	< 10	Nitrilgummi / Nitrilgummi	< 5
EPDM / EPDM	< 5	Neopren / Neopren	< 5
Stahl / Stahl	<25	Edelstahl / Edelstahl	< 30

### Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Den Klebstoff einseitig auf die zu verklebenden Teile aufbringen, die Teile ausrichten und dann zusammenpressen. Die dünnflüssige Variante –NV kann auch an den Klebspalt appliziert werden (Kapillarwirkung). Die nachträgliche Ausrichtung der Teile ist dann jedoch nicht mehr möglich. Der Klebstoff härtet in Sekunden aus. Höchste Festigkeit nach 24 Stunden. Nicht unter 5°C Umgebungstemperatur verarbeiten.

Cyanacrylat / Sekundenklebstoffe härten durch kleinste Mengen von Feuchtigkeit aus. In der Regel reicht die Oberflächenfeuchtigkeit der zu verklebenden Teile, bzw. die z.B. im Holz enthaltene Feuchtigkeit. Bei sehr trockener Umgebung, sehr trockenen Materialien, wie z.B. Metallen, bei sauren Hölzern, wie z.B. Birke oder Eiche, oder bei zu dickem Klebefilm kann die Aushärtung deutlich verlängert werden. Für eine sofortige Aushärtung bei allen Materialien und Umgebungsbedingungen empfehlen wir unsere verschiedenen Aktivatorsprays.

Achtung: Polare Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE oder Silikon können nur nach Vorbehandlung mit einem Primer verklebt werden. (2C-CA Primer Art.Nr. 9010040)

Durch den hohen Dampfdruck der Cyanacrylat / Sekundenkleber entsteht um die Klebestelle ein weißer Niederschlag (Blooming Effekt, Kleberdämpfe, die durch Luftfeuchtigkeit an der Umgebung der Klebestelle aushärten). Diese können z.B. mit Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberfläche der zu reinigenden Teile auch beständig gegen Aceton sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes und Verarbeitung bei ausreichender Umgebungsluftfeuchtigkeit verhindert / reduziert werden.

**Wichtiger Hinweis:** Die hier veröffentlichten Daten dienen der Information. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender ist selbst darüber verantwortlich, die Eignung von hier beschriebenen Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die 2Construct GmbH & Co.KG im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Fa. 2Construct GmbH & Co.KG entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen.

### Sicherheitshinweise:



**Cyanacrylat. Achtung Gefahr!** Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Reizt die Augen und die Atmungsorgane. Dampf nicht einatmen. Berührung mit der Haut und den Augen vermeiden. Bei Berührung mit den Augen sofort mit Wasser ausspülen und den Arzt konsultieren.

Beachten sie bitte die Sicherheitshinweise auf der Verpackung. Gerne erhalten sie auch ausführliche Sicherheitsdatenblätter.  
Bitte richten sie Ihre Anfrage an [product-safety@2construct.de](mailto:product-safety@2construct.de).